



## Полисульфидный герметик для вторичной герметизации стеклопакетов

# KU83

<b>ОПИСАНИЕ:</b>	KU-83 двухкомпонентная мастика без растворителей на основе полисульфида, специально разработанная для производства стеклопакетов.	
<b>ПРЕИМУЩЕСТВА ПРИМЕНЕНИЯ:</b>	<p>Реологические свойства позволяют использовать герметик как при ручной, так и при автоматической сборке на любом типе оборудования, включая механические экструдеры, пневматические пистолеты, картриджи.</p> <p>При соблюдении пропорций смешивания при чистой, сухой, обезжиренной поверхности создает прекрасную адгезию между стеклом и алюминиевой или стальной гальванизированной дистанционной рамкой.</p> <p>Пластичен, не течёт, имеет нейтральный запах.</p> <p>Имеет низкую паропроницаемость.</p> <p>Диапазон применения от - 40 С° + 80 С°.</p> <p>Пригоден для изготовления газонаполненных стеклопакетов.</p> <p>Обеспечивает высокую долговечность изделия.</p>	
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:</b>		
<b>База:</b>	Полимер Полисульфид	
<b>Система полимеризации:</b>	Окисление двуокисью марганца	
<b>Цвет:</b>	Компонент А: бежевый Компонент В: черный Смесь: чёрная.	
<b>Консистенция:</b>	Компонент А: паста	Компонент В: паста
	Смесь: тиксотропная.	
<b>Плотность (при 23 С°, 50% влажности):</b>	Компонент А: 1,79 г/см <sup>3</sup> Компонент В: 1,58 г/см <sup>3</sup>	
<b>Текущность:</b>	не более 2,5 мм (JIG тест).	
<b>Вязкость (при 25 С°):</b>	А комп. Высокая вязкость 600 Pa.s (+/- 30 Pa. s) Низкая вязкость 450 Pa.s (+/-30 Pa.s) В комп. 240 Pa.s	
<b>Соотношение смеси:</b>	Компонент А: 100 в весе, 100 в объеме. Компонент В: 0,88 в весе, 10 в объеме. Не рекомендуются отклонения количества отвердителя от рекомендуемой рецептуры более ±10%.	
<b>Температура нанесения:</b>	От +15С° до +30С°	



<b>Время схватывания:</b>	40-60 минут (при 23 С°, 50% влажности). Скорость полимеризации увеличивается при повышении температуры и наоборот.
<b>Время затвердения до манипуляций:</b>	2-3 часа (при 23 С°, 50% влажности, Шор А 25)
<b>Время застывания:</b>	6 - 8 часов (при 23 С°, 50% влажности) При повышении температуры окружающей среды и герметика скорость застывания уменьшается.
<b>Число твёрдости по Шору А:</b>	Прибл. 45 Шор А DIN 53505 после 24 часов (окончательная жесткость спустя 14 дней)
<b>Предел прочности при растяжении:</b>	1 Ньютон / мм <sup>2</sup> при давлении не меньше/равно 0,3 Мпа.
<b>Проницаемость водяного пара:</b>	Прибл. 5 г/м <sup>2</sup> /24часа – при толщине нанесённого слоя 4мм
<b>Дополнительная информация:</b>	Использование двухсторонней клейкой ленты в контакте с данным типом материала не рекомендуется.
<b>Меры безопасности</b>	Изучите нашу карту безопасности. При работе рекомендуется использовать перчатки и защитные очки.
<b>Условия хранения</b>	Герметик должен храниться в закрытых ёмкостях в сухом месте при температуре от +5 С <sub>о</sub> до +30 С <sub>о</sub> . Рекомендованной температурой хранения является 15 С <sub>о</sub> - 25 С <sub>о</sub> . При хранении при температуре +5 С <sub>о</sub> , герметик можно использовать после выдержки не менее 3 недель при 18 С <sub>о</sub> . При хранении при +10 С <sub>о</sub> , герметик можно использовать после выдержки 10-12 дней при температуре 18 С <sub>о</sub> .
<b>Срок годности</b>	6 месяцев от даты изготовления (при соблюдении норм хранения).
<b>Упаковка:</b>	190 литров для А-компонента, 19 литров – для В-компонента.
<b>Стандарты:</b>	KU-83 соответствует BS EN 1279-4 (сертификат Института ROSENHEIM, Германия)

**Мы заявляем, что данная информация верная, но не обеспечивает абсолютную гарантию в случае, если условия нанесения вне прямого контроля производителя герметика.**