

## ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Версия: 4/0 Англ

Дата редактирования: 22.09.2017

Наименование товара: KU-83

Дата печати: 08.03.17

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

KU83 является двухкомпонентным, клейким герметиком, который не содержит растворителей и имеет особенности полисульфида. Реологические свойства этого продукта делает его подходящим для ручной и машинной обработки. Следует изучить инструкцию производителя оборудования.

## Сферы Применения

KU83 крепится к стеклу, алюминию, оцинкованной стали и нержавеющей стали без использования грунтовки. Для других продуктов, таких как стекло с покрытием, стекло, с которого удалили покрытие, термообработанные дистанционные рамки, или рамки, изготовленные из других материалов; должны быть произведены надлежащие испытания, для того чтобы убедиться в пригодности продукта. Использование вместе с поликарбонатом и полиметилметакрилатом не рекомендуется. Только для производства стеклопакетов, для использования в других сферах, пожалуйста, свяжитесь с техническим отделом НЭДЭКС.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Технические характеристики

Термопластичный герметик для стеклопакетов, не содержащий растворителей

	<u>Компонент А</u>	<u>Компонент Б</u>
Цвет	бежевый	чёрный
Плотность	1,80– 1,86 гр/см <sup>3</sup>	1,60 – 1,70 гр/см <sup>3</sup>
Запах	характерный	без запаха
Консистенция	пастообразно-тиксотропный	пастообразно-тиксотропный
Отношение компонентов смеси по массе	10	0,96
	по объему	10
	+/- 20% допуска компонента Б	
Смесь (Компонент А+Б)		
Цвет	темный антрацит	
Плотность	прибл. 1,78-1,84 гр/см <sup>3</sup>	
Консистенция	пастообразно-тиксотропный	
Устойчивость к провисанию	профиль в горизонтальном положении, согласно EN 27390: < 3 мм	

## ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Версия: 4/0 Англ

Дата редактирования: 22.09.2017

Наименование товара: KU-83

Дата печати: 08.03.17

Период рабочей жизнеспособности	30-60 минут (при стандартной температуре и влажности: 23 °C/ 50 % DIN 50014)  >60 минут (15 °C / 50%) <30 минут (30° C / 50%) <15 минут (40° C / 50%)
Время отверждения	прибл. 3 часа (при стандартной температуре и влажности: 23 °C/ 50 % DIN 50014)
Твёрдость по Шору А	согласно DIN 53505 (при стандартной температуре и влажности: 23 °C// 50 % DIN 50014)
После 4 часов	прим. 30-35
После 24 часов	прим 38-45
После 168 часов	прим 45-55

Окончание страницы 1

---

Предел прочности	согласно DIN 52455
Среднее значение	прим. 0,8 МПа

**ПРИМЕНЕНИЕ****Преамбула**

Перед использованием, следует прочитать паспорт безопасности продукта для того, чтобы быть осведомлённым по мерам предосторожности и рекомендациям о технике безопасности. Для химических продуктов, освобождённых от обязательной маркировки, должны быть изучены соответствующие меры предосторожности

**Перед использованием**

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и обезжиренными.

KU83 предпочтительнее наносить материал, температурой продукта между + 15 и +25° С. Для обработки при температуре меньше + 15°С, должны быть учтены соответствующие инструкции, приведённые в рекомендациях производителя оборудования. После того, как период рабочей жизнеспособности истечёт, KU83 быстро отвердевает. Поэтому, нужно проявить внимание, для того, чтобы вовремя удалить смесь из смесительного агрегата, например, смыв его компонентом А. Другой возможностью продлить период рабочей жизнеспособности продукта, является

## ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Версия: 4/0 Англ

Дата редактирования: 22.09.2017

Наименование товара: KU-83

Дата печати: 08.03.17

хранение смесительного агрегата в холодильной камере (при максимальной температуре - 25° С), что крайне замедляет реакцию отверждения. Замороженную смесь можно хранить в холодильной камере не более 24 часов. Период рабочей жизнеспособности зависит от температуры, например, чем выше температура, тем быстрее отвердевает материал, уменьшая период рабочей жизнеспособности и допустимое время простоя в смесительном агрегате, при том, что при более низких температурах, отверждение замедляется. Время фактической обработки зависит от технических условий смесительного агрегата и от температуры. Благодаря реологическим свойствам, температура продукта повышается, когда он подается и смешивается в агрегате так, что температура смеси становится примерно на 7°-12° С выше, чем тот же продукт в упаковочной машине. Расфасованный в бочки, KU83 обрабатывается с помощью подходящих дозирующих насосов и прижимной пластины. Нагревание продукта при помощи плиты допустимо только до + 30°С. Невозможно прогреть переохлаждённый продукт (< +15° С) с помощью нагревательной пластины.

## ХРАНЕНИЕ

**Чувствительность к морозу**

Отсутствует. Перед обработкой, продукт должен быть такой температуры, которая подходит для обработки (смотрите надлежащую информацию).

**Рекомендованная температура хранения.**

+15° С-+25° С. Предотвращать попадание прямых солнечных лучей и/или теплового излучения. Хранение при температуре между -20° и +15° не наносит вред продукту, но требует значительно большего времени подогрева. В зависимости от времени пребывания продукта в холоде, для его разогрева может потребоваться несколько недель. При температуре хранения > + 25°С, могут пострадать свойства продукта, такие как вязкость, устойчивость к провисанию, период рабочей жизнеспособности, и время отверждения.

**Срок годности**

9 месяцев в оригинальной закрытой упаковке

Окончание 2 страницы

## УПАКОВКА

Бочки	100 кг компонента А, 10 кг компонента Б
	300 кг компонента А, 30 кг компонента Б
	330 кг компонента А, 30 кг компонента Б
	336 кг компонента А, 31 кг компонента Б

**ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ**

Дата редактирования: 22.09.2017

Дата печати: 08.03.17

Версия: 4/0 Англ

Наименование товара: KU-83

190 литров компонента А, 19 литров компонента Б

Металлические банки 10 кг компонента А, 1 кг компонента Б

30 кг компонента А, 3 кг компонента В

**Индикаторы опасности, рекомендации по мере безопасности, правила транспортировки.**

Смотрите Паспорт безопасности.

**Отказ от ответственности:**

Информация, указанная в Информации о продукте, основана на тщательных лабораторных испытаниях и практическом опыте. Эта информация не является обязательной, что, в общем и целом относится и к нашему практическому обслуживанию клиентов, она дана в устной, письменной форме, подтверждена тестированиями, поскольку из-за разнообразного использования, включая также возможные права на промышленную собственность третьих сторон, мы не можем нести какую-либо ответственность. Результаты анализа и вся информация о состоянии и пригодности наших продуктов являются только рекомендациями без каких-либо обязательств с нашей стороны, если только они не были гарантированы в письменной форме. Мы советуем определять пригодность наших продуктов путем адекватного тестирования с точки зрения их годности для предполагаемой технологии использования и технологии применения. В дополнение, прикреплены наши общие условия продажи и поставки.

**Гарантийная информация:**

Компания «НЭДЭКС» гарантирует только то, что ее продукт будет соответствовать его техническим характеристикам. Компания «НЭДЭКС» ни в коем случае не ответственна за побочное и последующее повреждение.

Ответственность компании «НЭДЭКС», установленной или косвенной, ограничена до фактической розничной цены любых товаров, которые окажутся бракованными.

Этот паспорт безопасности заменяет все предыдущие издания.

Окончание 3 страницы